

HOCHFREQUENZ-MOTORSPINDEL
HIGH-FREQUENCY MOTOR SPINDLE



5060 AC-C5-60-30-ESD

NEU
NEW



DER NEUE LEISTUNGSTRÄGER

Extrem stark, extrem sicher und wie immer bei Sycotec extrem präzise: Unsere neue HF-Motorspindel Type 5060 AC-C5-60-30-ESD setzt Maßstäbe, wo hohe Drehzahlen auf große Bearbeitungskräfte treffen. Der leistungsstarke Asynchronmotor überzeugt durch Effizienz und ist für den Betrieb an allen Standard-Umrichtern geeignet. Ein hochgenaues Hybrid-Spindelkugellagersystem und das ebenso präzise Direktschaftspannsystem sorgen für perfekte Ergebnisse dank minimalem Rundlauffehler.

Weitere Vorteile: Der neue Leistungsträger ermöglicht einen Werkzeugwechsel schon bei 3,5 bar. Durch das integrierte Überdruckventil erfolgt die Kegelreinigung dabei automatisch. Ein elektrischer Kontakt zwischen Welle und Gehäuse sorgt über Kohlebürsten für elektrostatische Ableitung oder contact by touch. Nicht zuletzt verfügt die Spindel über eine sperrluftgestützte Abdichtung nach IP55 und kann damit flexibel in Nass- wie Trockenbearbeitung eingesetzt werden.

THE NEW TOP PERFORMER

Extremely strong, extremely safe and, as always with Sycotec, extremely precise: Our new high-frequency motor spindle type 5060 AC-C5-60-30-ESD sets standards where high speeds meet large machining forces. The powerful asynchronous motor impresses with its efficiency and is suitable for use with all standard inverters. A highly precise hybrid spindle ball bearing system and the equally precise direct shaft clamping system deliver perfect results thanks to minimal run-out errors.

Further advantages: The new top performer enables tool changes even at 3.5 bar. What's more, the taper is cleaned automatically thanks to the integrated overpressure valve. An electrical contact between the shaft and the housing uses carbon brushes for electrostatic discharge or contact by touch. Finally, the spindle has an IP55 seal based on sealing air for flexible deployment in wet and dry machining processes.

5060 AC-C5-60-30-ESD

**NEU
NEW**

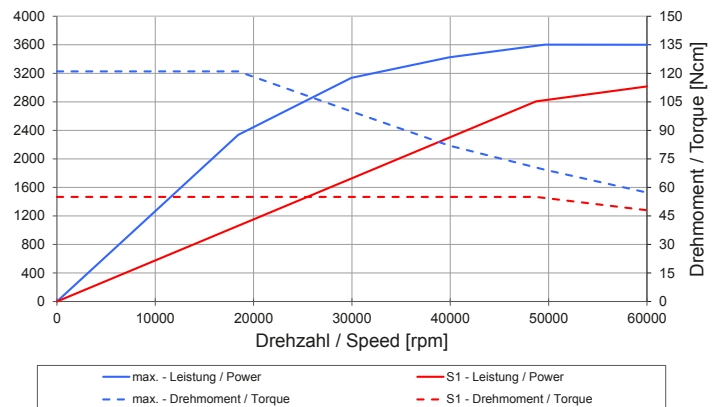
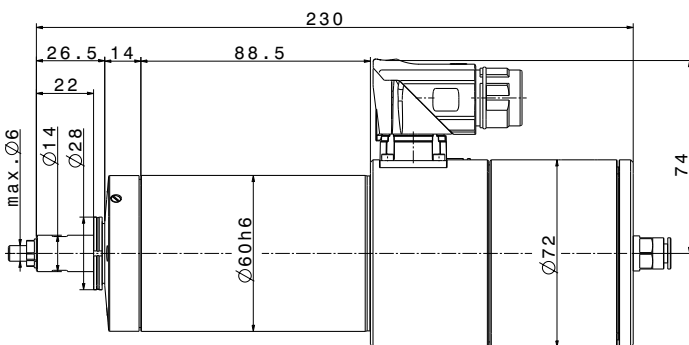


Bestell-Nr. | Part No.

2002 6300

Anwendungen	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren
Drehzahlbereich	6.000 – 60.000 min ⁻¹
Leistung	S1: 3.000 W, max. 3.600 W
Gehäusedurchmesser	60 mm
Motorart	3 Phasen-Asynchronmotor
Frequenz	100 – 1.000 Hz
Spannung	180 V
Strom	S1: 13,5 A, max. 27 A
Drehmoment	S1: 55 Ncm, max. 120 Ncm
Motorschutz	PTC
Gewicht	3,2 kg
Lagerung	3 x Hybrid, lebensdauergeschmiert
Rundlauf (Kegel)	≤ 1,5 µm
Spannzangenbereich	Ø 1,0 – 6,0 mm (inkl. 1/8" + 1/4")
Spannzangentyp	C5
Werkzeugwechsel	Pneumatisch 3,5 – 4 bar (Schlauch Ø 6 mm)
Kühlsystem	Kühlung durch Einspannvorrichtung
Schutzart	IP 55
Geschützt gegen Schmutz und Kühlschmiermittel	Sperrluft 30 NI/min (Schlauch Ø 6 mm)
Gehäusematerial	Edelstahl
Kabel / Steckertyp	M23 / M23-QL
Umrichterempfehlung	e@syDrive® 4638, CONTROL TECHNIQUES Unidrive HS30*
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> • Automatische Kegelreinigung • Spannzangenanschlag • ESD (Kohlebürsten)

Applications	Drilling, Milling, Grinding, Engraving
Speed range	6,000 – 60,000 rpm
Output power	S1: 3,000 W, max. 3,600 W
Housing diameter	60 mm
Motor system	3 Phase asynchronous motor
Frequency	100 – 1,000 Hz
Voltage	180 V
Current	S1: 13.5 A, max. 27 A
Torque	S1: 55 Ncm, max. 120 Ncm
Motor protection	PTC
Weight	3.2 kg
Bearing system	3 x Hybrid, lifetime lubrication
Run-out (taper)	≤ 1.5 µm
Chuck clamping range	Ø 1.0 – 6.0 mm (incl. 1/8" + 1/4")
Chuck type	C5
Tool change	Pneumatic 3.5 – 4 bar (hose Ø 6 mm)
Cooling system	Cooling via clamping bracket
Protection category	IP 55
Protected against dirt and cooling lubricant	Sealing air 30 l/min@STP (hose Ø 6 mm)
Housing material	Stainless steel
Cable / plug type	M23 / M23-QL
Inverter recommendation	e@syDrive® 4638, CONTROL TECHNIQUES Unidrive HS30*
Highlights	<ul style="list-style-type: none"> • Automatic taper cleaning • Collet stop • ESD (carbon brush)



*reduzierte Leistung

Änderungen vorbehalten | Subject to change without notice

* reduced output power