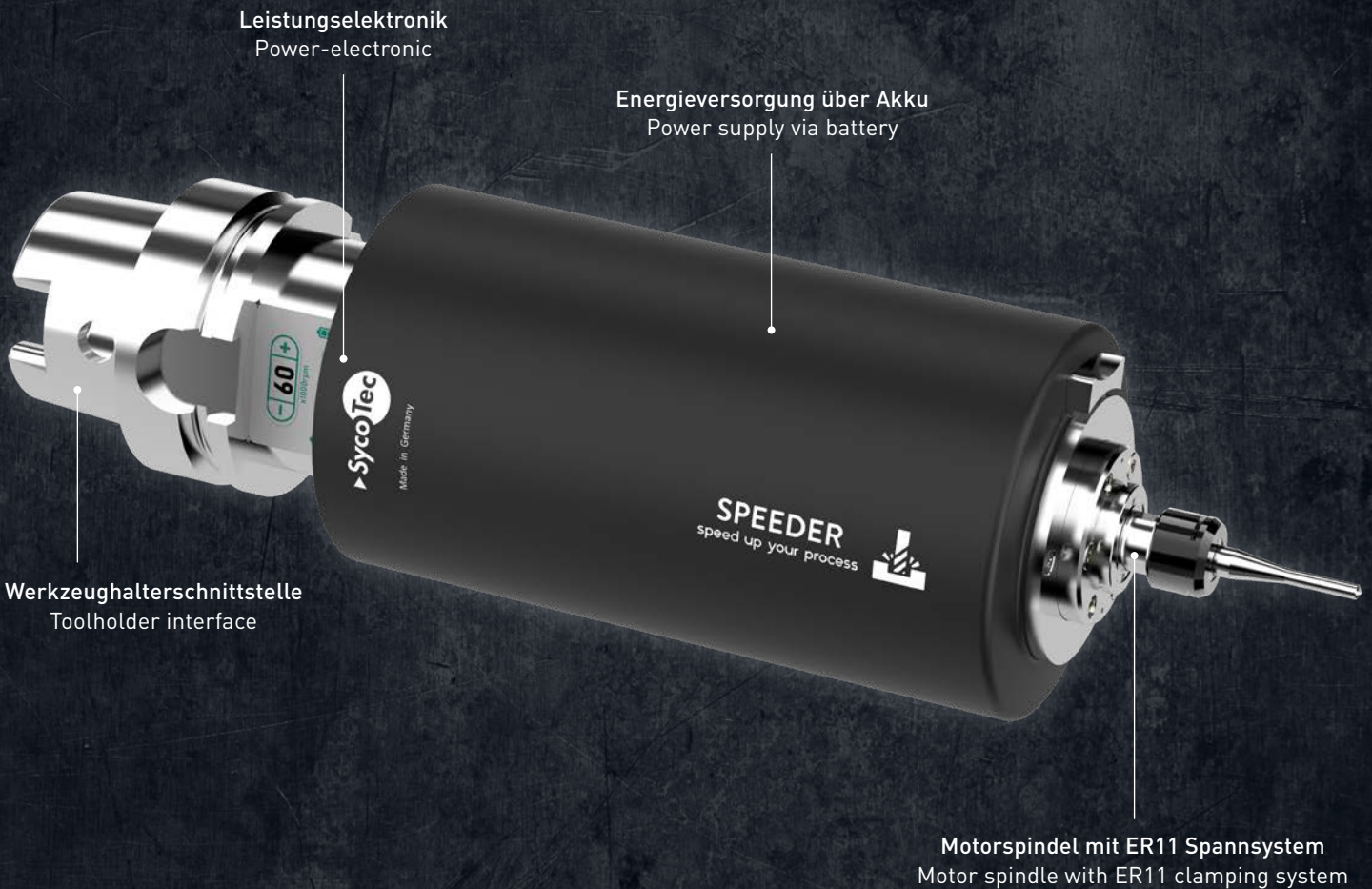


HIGH SPEED AKKU-SPINDEL
HIGH SPEED BATTERY-SPINDLE



SPEEDER 60 ER11



100 % PLUG & PLAY

Stellen Sie sich vor, Sie könnten High-Speed Bearbeitungen auf jeder beliebigen CNC-Maschine realisieren – ohne Umbauten oder Adaptionen.

Mit dem Speeder 60 ER11 präsentiert Sycotec die erste 100% autonom arbeitende und werkzeugmagazintaugliche Hochfrequenz-Spindel – eine innovative High-End-Systemlösung mit allen notwendigen Komponenten on board.

- Keine Medienzuleitungen
- Keine Energiezufuhr
- Magazintauglich
- Keine Drehmomentstütze
→ Kein Umbau an der Maschine notwendig

100 % PLUG & PLAY

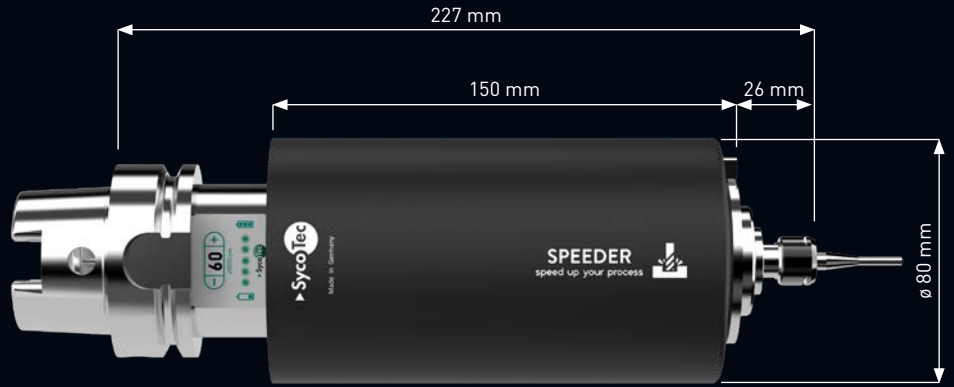
Imagine you could realize high-speed machining on any CNC machine – without any conversions or adaptations.

With the Speeder 60 ER11, Sycotec presents the first 100% autonomously operating high-frequency spindle suitable for tool magazines – an innovative high-end system solution with all necessary components on board.

- No media supply lanes
- No power supply
- Tool magazine suitable
- No torque support necessary
→ No machine modification necessary

SPEEDER 60 ER11

- High speed cutting bis zu 60.000 min⁻¹
High speed cutting up to 60,000rpm
- Reduzierte Bearbeitungszeit
Reduced machining time
- Höhere Produktivität
Increased productivity
- Reduzierter Werkzeugverschleiß
Reduced tool wear
- Bessere Oberflächenqualität
Better surface quality



PLUG & PLAY



Werkzeug einsetzen
Insert tool



Drehzahl einstellen
Set speed



In Magazin einsetzen
Insert into tool magazine

INNOVATIVE AKKU-TECHNOLOGIE

Das SPEEDER Akku-Spindelsystem beinhaltet eine Motorspindel mit BLDC-Motor, einen vollwertigen Frequenzumrichter und wird durch einen wechselbaren Akku mit Energie gespeist.

Die Akku-Spindel kann an nahezu jeder CNC-Maschine eingesetzt werden, um die Bearbeitungsdrehzahl zu erhöhen.

Durch den vollständig autarken Aufbau mit Akku muss die CNC-Maschine nicht umgebaut werden, und es entfallen die Kosten und der Aufwand für externe Energiezuführung – Luft oder Strom.

Drehzahlbereich	10.000 – 60.000 min ⁻¹
Werkzeugspannsystem	ER11
Kühlung	Äußere Werkzeugkühlung
Fräsen	Bis ca. Ø 4mm Werkzeug
Bohren	Bis ca. Ø 3mm Werkzeug
Akkuladung	Bis zu 8 Stunden Dauerbetrieb
Schnittstelle	HSK-63, HSK-80, HSK-100, Capto C5, Capto C6 SK40, SK50
Drehzahleinstellung	Display
Start/Stop	IKZ Druckbeaufschlagung, oder langsame Rotation der Hauptspindel

Änderungen vorbehalten

INNOVATIVE BATTERY-TECHNOLOGY

The SPEEDER battery spindle system includes a motor spindle with BLDC motor, a full functional frequency converter and is powered by a replaceable battery.

The battery spindle can be used on almost every CNC machine to increase the machining speed.

Due to the completely autonomous construction with rechargeable battery, the CNC machine does not have to be modified, and there are no costs and expenses for external energy supply – air or electricity.

Speed range	10,000 – 60,000 rpm
Clamping system	ER11
Cooling	Spray for outer tool cooling
Milling	Tools up to Ø 4 mm
Drilling	Tools up to Ø 3 mm
Battery capacity	Up to 8 h continuous working
Tool holder interface	HSK-63, HSK-80, HSK-100, Capto C5, Capto C6 SK40, SK50
Speed setting	Display
Start/Stop	Internal tool cooling pressurization or slow rotation of main spindle

Subject to change without notice